

CZĘŚĆ III

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem postępowania przetargowego jest dostawa wibroprasy kroczącej wraz z osprzętem. Transport wibroprasy po stronie zamawiającego. Przedmiot zamówienia obejmuje:

1. Wibroprasę kroczącą o następującej charakterystyce:

- a) obsługa maszyny – 1 osoba;
- b) czas trwania jednego cyklu – około 30 sek.;
- c) szerokość formy – 1330 mm;
- d) długość formy – 1080 mm;
- e) max wysokość formy – 550 mm;
- f) minimalna wysokość formy – 120 mm;
- g) pojemność szuflady zasypowej – minimum 380 litrów;
- h) pojemność kosza zasypowego – minimum 2,2 m³;
- i) pojemność szuflady zasypowej II – minimum 250 l;
- j) pojemność kosza zasypowego II – minimum 0,6 m³;
- k) pojemność zbiornika oleju – minimum 190 l;
- l) moc zainstalowana – 30,00 kW;
- m) wydajność – 6000 ÷ 10000 sztuk/8 h;
- n) rozmiar maksymalny (wys. x szer. x dł.) 4000x2900x3800 mm.

2. Główne parametry sztaplarki:

- a) obsługa sztaplarki - 1 osoba;
- b) min rozstaw chwytaka pustaków – 1030 mm;
- c) max rozstaw chwytaka pustaków – 1430 mm;
- d) max wysokość składowania – 1400 mm;
- e) obrót chwytaka 90°;
- f) rozstaw osiowy kół jezdnych – 1575 mm;
- g) zasilanie - 400V 50Hz;
- h) moc zainstalowana - 5,5kW;
- i) min rozstaw chwytaka palet – 1100 mm;
- j) max rozstaw chwytaka palet – 1400 mm.

3. Formy do wibroprasy (minimum 7 sztuk):

- a) bloczek betonowy 380x240x140 mm;
- b) koryto modułowe 500mm;
- c) koryto trapezowe 500mm;
- d) obrzeże trawnikowe 1000x300x80 mm;
- e) krawężnik drogowy 1000x300x150 mm;
- f) krawężnik najazdowy 1000x220x150 mm;
- g) krawężnik skośny 1000x300x220/150 mm.

4. Przeznaczenie maszyny:

Wibroprasa krocząca będzie przeznaczona do produkcji jedno i dwuwarstwowych drobnowymiarowych elementów budowlanych takich jak: bloczki betonowe, pustaki stropowe ścienne, szalunkowe, krawężniki i obrzeża drogowe, elementy małej architektury. Maszyna musi pracować w cyklu automatycznym i ręcznym. W maszynie musi być zamontowanych minimum 6 wibratorów które mają zapewnić dobrą wibrację a tym samym bardzo dobrą jakość otrzymywanych elementów. Wszystkie elementy wibroprasy napędzane są hydraulicznie.

Sztaplarka hydrauliczna przeznaczona jest do zbierania i składowania na palecie EURO elementów produkowanych na dostarczonej wibroprasie. Sztaplarka pracuje w cyklu ręcznym. Formy do produkcji wyrobów mają współpracować z wibroprasą.

Dopuszcza się zakup używanej, sprawnej wibroprasy wraz z dodatkowym osprzętem wyprodukowanej nie wcześniej, niż w 2010 roku. Wiertnica musi posiadać aktualną DTR oraz deklarację dopuszczającą do użytkowania.

5. Szkolenie dla pracowników obsługujących:

- a) szkolenie min. 2 osób;
- b) zakres szkolenia:
 - obsługa
 - serwis
 - drobne naprawy i wymiany